**A) KULLANMA**

1. Makinenin fişi prize takılır .
2. Kaynatılacak parçaya şase irtibatlandırılır ve pense uygun elektrot bağlanır.
3. Kaynak makinesi uygun ampere alınır. ( Elektrot kalınlığının her 1 mm si için 40 amper )
4. Kaynak işlemine başlamadan kaynak merkezi camı kontrol edilir.
5. İş bitiminde fiş prizden çekilir.

**B) BAKIM**

**1. Günlük Bakım**

* 1. Elektrik kaynağının kabloları kontrol edilir.
  2. Elektrik kaçağı olup olmadığı kontrol edilir.
  3. Makinaların genel temizliği yapılır.

**2. Haftalık Bakım**

* 1. Elektrik kablolarının yalıtım özelliği kontrol edilir.
  2. Pens,şase ayarları kontrol edilir.
  3. Kabloların bağlantılarında eksiklik ,fazlalık,temassızlık olmamasına dikkat edilir.
  4. Gösterge lambaları kontrol edilir.
  5. Makinanın genel temizliği yapılır.

**3. 6 Aylık Bakım**

* 1. Elektrik ve elektronik sistemler kontrol edilir.
  2. Sigorta ve sargılar temizlenir.
  3. Fan kontrolü yapılır.